

EMICO

一、 **EMICO 喷码机新装机流程**

二、 **E830/E860 喷码机操作简易说明书**

EMICO 喷码机新装机流程

一、 插入墨水盒、溶剂盒

打开机箱下门，按标识分别插入墨水盒、溶剂盒，注意不要将墨水盒与溶剂盒放反，如图 1



图 1

二、 开机

2.1 插头插入 100-240VAC 电源后按下机身右边的电源按钮，屏幕点亮，显示 EMICO 开机画面，等待约 100 秒后进入主界面。

2.2 按下 F3 键，输入一级密码 654321，二级密码 13691743856（密码用户可修改）。



图 2

三、充满墨芯（引灌墨水前，请务必拆掉墨芯顶端的大气平衡孔封堵螺丝）

通过方向键，选择【系统】--【充满墨芯】--按【Enter】如图 3，出现提示界面（正在充满墨芯...）如图 4，等待二十分钟左右，更换第二盒墨水，当提示墨芯已充满时，则墨芯引灌成功。一般引灌墨水的用量在 800ml 左右，大概需要 1 盒多点墨水。



图 3

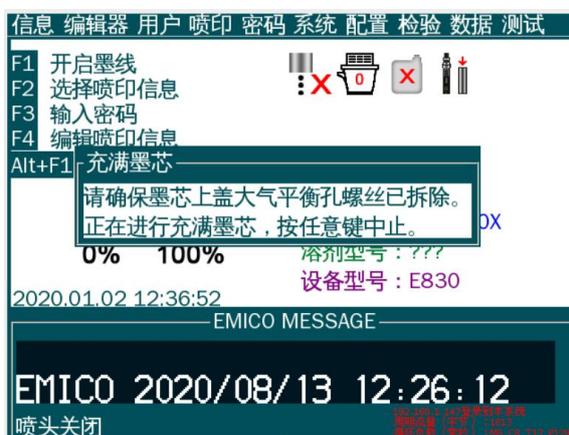


图 4

四、喷头喉管排空气

4.1 墨芯充满后，出现提示“墨芯已充满，请执行喷头喉管排空气”如图 5。



图 5

4.2 通过方向键，选择【系统】-【喷头喉管排气】，如图 6；四分钟后自动完成喉管排气（完成后，请冲洗充电槽、偏转板、回收槽等）。

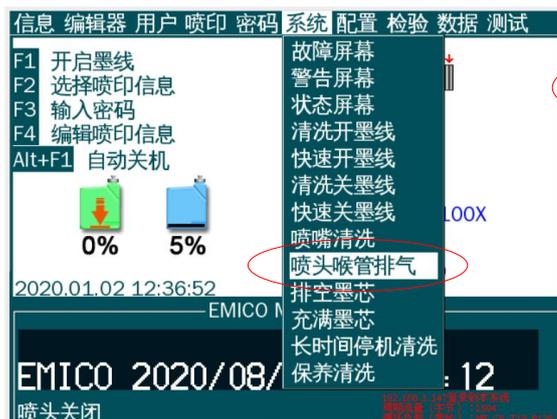


图 6

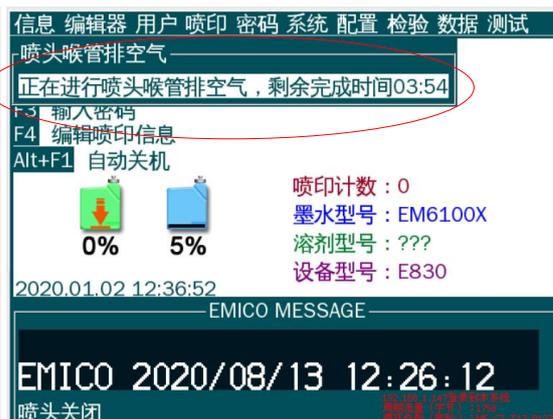


图 7

五、开启墨线

按【ESC】键退出，按【F1】开启墨线，如图 8；等待，直到出现喷头就绪的界面。



图 8

六、光电眼接线方法

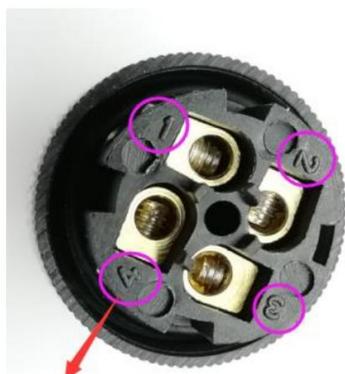
光电眼（要选择 **NPN** 输出的）：

M12 连接器 管脚标记

- ① →
- ② →
- ③ →
- ④ →

光电眼 接线含义

- 光电眼 1（黑色线）
- 光电眼 2（黑色线）
- GND（蓝色线）
- 24V（棕色线）



M12连接器管脚标记



七、编码器接线方法

编码器（要选择 **NPN** 输出的）：

M12 连接器 管脚标记

- ① →
- ② →
- ③ →
- ④ →

编码器（同步器） 接线含义

- OUT B（白色线）
- 0V（蓝色线）
- 24V（棕色线）
- OUT A（黑色线）





图 10 同步器的连线图

八、排空墨芯

8.1 当出现墨芯液位高的报警图标时，需要做排空墨芯，使墨芯内的墨水降低到正常状态，否则机器会因为墨芯液位高而不能再继续添加溶剂，导致粘度无法控制。在排空墨芯之前，在喷头下放置一个盛墨水工具，如图 11。

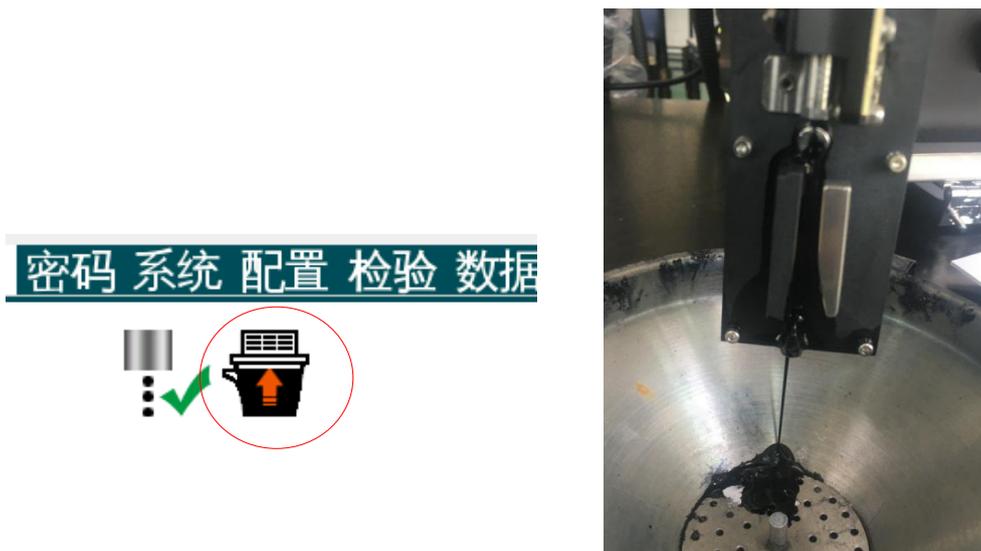


图 11

8.2 通过方向键，选择【系统】-【排空墨芯】，如图 12、13



图 12



图 13

8.3 当墨芯墨水液面图标显示为低时，即墨芯墨水已经排出 80%-90%，如果要彻底排空，需要手动打开墨芯盖，将墨水完全倒出。

8.4 如果是墨芯墨水液面过高，执行排空墨芯；当图标消失，即可以按任意键终止排空墨芯，如图 14。

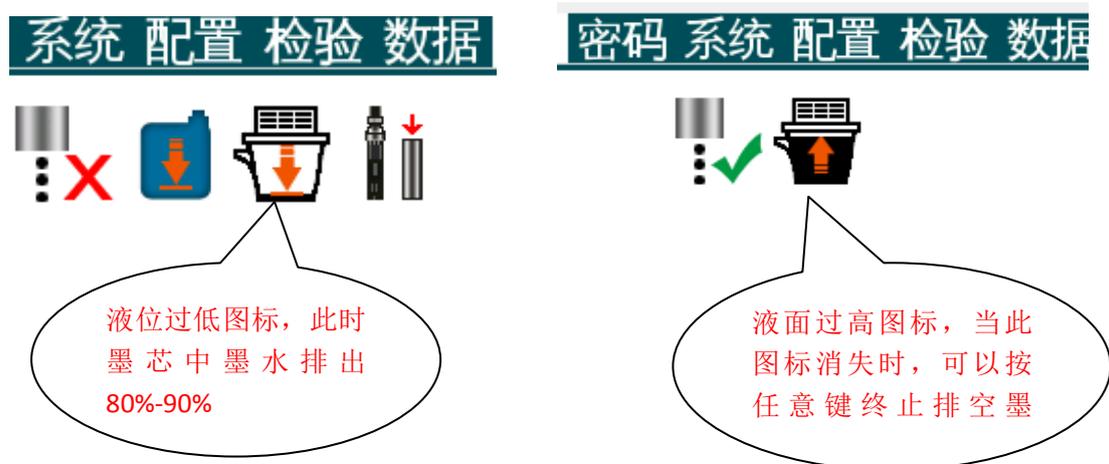


图 14

重要提示：在进行排空墨芯操作时，要专人全程时刻观察墨水的排空情况，以防出现墨水大量外流，造成浪费。

E830/E860 喷码机操作简易说明书

一. 安全警告

在使用喷码机之前必须阅读以下注意事项：



火灾危险

墨水、溶剂、清洗剂是易挥发易燃物品，必须遵照当地的规定存储和处理



眼睛防护

在进行任何与墨水、溶剂和清洗剂有关的操作时，必须佩戴已核准的眼睛防护装置



手部防护

在进行任何与墨水、溶剂和清洗剂有关的操作时，必须佩戴已核准的手部防护装置



致命电压

接通电源后，喷码机存在致命电压，只有经过培训和授权的人员才能进行维护操作

二. E800 系列喷码机简易操作说明

按键说明：



：回车确认键



：退出键



：删除键



：空格键



：中英文切换键



：进入监察喷射菜单



：方向键

电源要求：

插头左零线右火线，上面为地线，输入电源 100-240VAC 交流电；机器必须可靠接地线，并彻底消除静电干扰，保护电器元件，保证喷印效果！

一、开机

注意：每次开机关机，喷码机会自动清洗，清洗过的溶剂会被抽进墨芯，为了防止墨水变稀，不能频繁开关机！

1、插上电源后，点击一下右侧的电源按钮机器就得电；长按按钮 5 秒后，松开手可快速关闭电源。

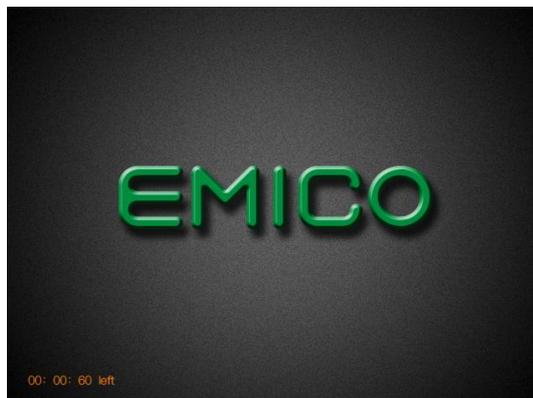


E830 喷码机



E860 喷码机

2、屏幕显示 EMICO 开机画面（开机画面静止不动，左下角有红色倒计时提示字符），



3、进入主目录。按键盘上的【▶】选择【密码】输入 13691743856.再进行其他操作。隔一段时间机器会自动清除密码，操作时需再次输入！离开时可以选择清除密码，防止别人无意的修改。

4、按【F1】键启动喷墨，此时屏幕上图标  变成  并开始闪动，屏幕左下方提示“正在启动喷头 10%”，大约 3-4 分钟后闪动的  图标会变为静止的  图标,屏幕左下方提示“喷头就绪”，并且屏幕右上侧的红灯灭掉，绿灯点亮，喷码机启动完成。

二、关机

1、按【**F1**】键停止喷墨，此时屏幕左下方会出现“喷头关闭中”的字符，图标会变为并闪动，大约3分钟后图标变为静止，屏幕左下方提示“喷头关闭”，此时墨线停止。这个过程中可以取下喷头盖观察喷嘴上白色细管有没清洗干净。

2、当出现“喷头关闭”时，可长按电源按钮5秒，松手后可关闭电源。

3、一键关机，按下【**alt**】+【**F1**】，待墨线停止，喷头关闭后，喷码机会自动关闭电源；喷头关闭状态下按【**alt**】+【**F1**】会直接关闭电源。

三、新建喷印信息与编辑喷印信息

建立喷印信息与编辑喷印信息的区别是：“新建喷印信息”是原先没有的信息，我们要新建一条，而“编辑喷印信息”是对已有的信息进行修改。

1. 新建喷印信息

(1) 按【**←**】键至【信息】选项，按【**enter**】键，再按【**↓**】键至【新建信息】选项，按【**enter**】键，此时屏幕上出现输入新喷印信息名称对话框，从键盘上输入名称，可以是数字、英文或汉字，如输入汉字则按键盘左下角【**fn**】键实现中英文切换（输入中文时不能输入字母，必须按【**fn**】进行切换），输入完毕后，按【**enter**】进入信息编辑器。

(2) 在信息编辑器中，

【**F1**】键是用来为需要输入的信息选择字高（字符从上到下由几个点组成，来表示字体大小），重复按【**F1**】键点阵会从5点，7点，9点，12点，16点，24点，34点循环。

【**F2**】键的作用是可以调用户区中的已编好的时钟信息、计数器、图案、条形码、二维码等；

【**F3**】键的作用是对选中的个别字符实行上下倒置，左右翻转，时钟，双点，三点或反视频、自定义字体等操作；

【**F4**】键的作用是设定本条喷印信息的参数，此喷码机可对每一条喷印信息设定其自身特有的信息参数。

(3) 例如要建立如下喷印信息内容：生产日期 2014 年 9 月 7 日 Ab
操作方法如下：

按【F1】键将点阵选择为 16 点，按【fn】键变为中文，使用拼音输入法输入“生产日期 2014 年 9 月 7 日”，按【fn】变为英文，按【锁定大写】锁定大写字母，按键盘上的 A 输入“A”，再按【锁定小写字母】锁定小写字母，按键盘上的 B 输入“b”，按【F4】可以设定此条信息的字宽、字高、延时等喷印参数，完成后按【shift↑】+【F1】储存退出。

2、编辑喷印信息

(1) 按【←】键至【信息】项，按【】要按【↓】至【编辑信息】项。按【enter↵】键，此时屏幕右侧会列出已有的喷印信息名称列表，用【enter↵】，【↓】，【↑】键寻找要编辑的信息再按【enter↵】进入信息编辑器。

(2) 例如将 2014 年 9 月 8 日变为 2014 年 9 月 9 日，操作如下：光标移至“8”后（2014 年 9 月 8 日），按【backspace←】键删除“8”，从键盘上输入“9”，按【shift↑】+【F1】即可。

四、选择喷印信息

在屏幕显示主界面状态，按【F2】键，此时屏幕右侧出现已保存好的信息名称，用【↓】，【↑】键选择要喷印的信息名称按【enter↵】，主界面的下方将显示选中的信息内容。

五、编辑用户区

1.添加时间代码（编辑的时间日期随着机器内部设定的时间日期自动变换）

按【→】至【用户】，按【↓】找到【新建用户字段】，【enter↵】确认后输入字段名称。按【↓】选择【文本】/【计数器】。（在新建/编辑喷印信息时，按【F2】键调用用户区！）

(1) “普通文本”：按回车确认键后先按【↓】进入【属性】，再按【→】选择【时钟代码】，再按【↑】按回到【文本】按照需要的格式输入日期时间代替字母，【enter↵】确认即可。

代码	定义
A	天数（1 至 7 天）
BC	年
DE	月
FG	日期
HI	小时
JK	分（钟）
LM	秒
NOP	字母月份
QRS	年日期
TU	北美洲周数

这样编辑的时间日期会随着喷码机设定的时间日期自己跳转，不需要每天都重新输入。

任何不匹配代码的字符或字符组合将被直接输出。如 AB 的结果可能为 1B、2B、3B、4B、5B、6B、7B 中的一种，即虽然 BC 是合法的时钟代码，但单独的 B 无任何意义，因此 B 将被直接输出，而 A 则会被相应的时钟值替换。

注意：ISO 周数参考 ISO 8601，每星期开始于周一，一年中的第一个周四总是被算作为一年中的第一个周内。大部分年份只有 52 个周，个别年份有 53 个周。QRS 表示的年份并不总是与 BC 表示的年份相同。例如，2000 年 1 月 1 日在 1999 年的第 52 周中，BC 将表示为 2000，QRS 将表示为 1999；2002 年 12 月 31 日是 2003 年的在第一个周中，即 BC 将表示为 2002，而 QRS 将表示为 2003。

(2) 【计数器】：能够喷到产品上的连续喷印的次数，可以用来记数。输入开始值、当前值、结束值，选择步进大小、步进方向，【enter↵】确认。在生产过程中需要计数器清零，进入【用户】，

按【▼】键，找到【复位计数器】，选中需要复位的计数器名称，【enter↵】确认即可。此时计数器会从开始值重新喷印。

2. 【随机字符】可以由机器程序随机插入字符用于喷印

*	数字或小写字母或大写字母，即字符可能被替换为0~9，a~z，A~Z中任一字符
#	数字，即字符可能被替换为0~9中任一字符
@	小写字母，即字符可能被替换为a~z中任一字符
\$	大写字母，即字符可能被替换为A~Z中任一字符
&	数字或小写字母，即字符可能被替换为0~9，a~z中任一字符
%	数字或大写字母，即字符可能被替换为0~9，A~Z中任一字符
^	小写字母或大写字母，即字符可能被替换为a~z，A~Z中任一字符

任何不匹配代码的字符或字符组合将被直接输出。如#B 的结果可能为 0B、1B、2B、3B、4B、5B、6B、7B、8B、9B 中的一个，即 B 将被直接输出，而#则会被相应的数字随机数替换。

添加随机字符

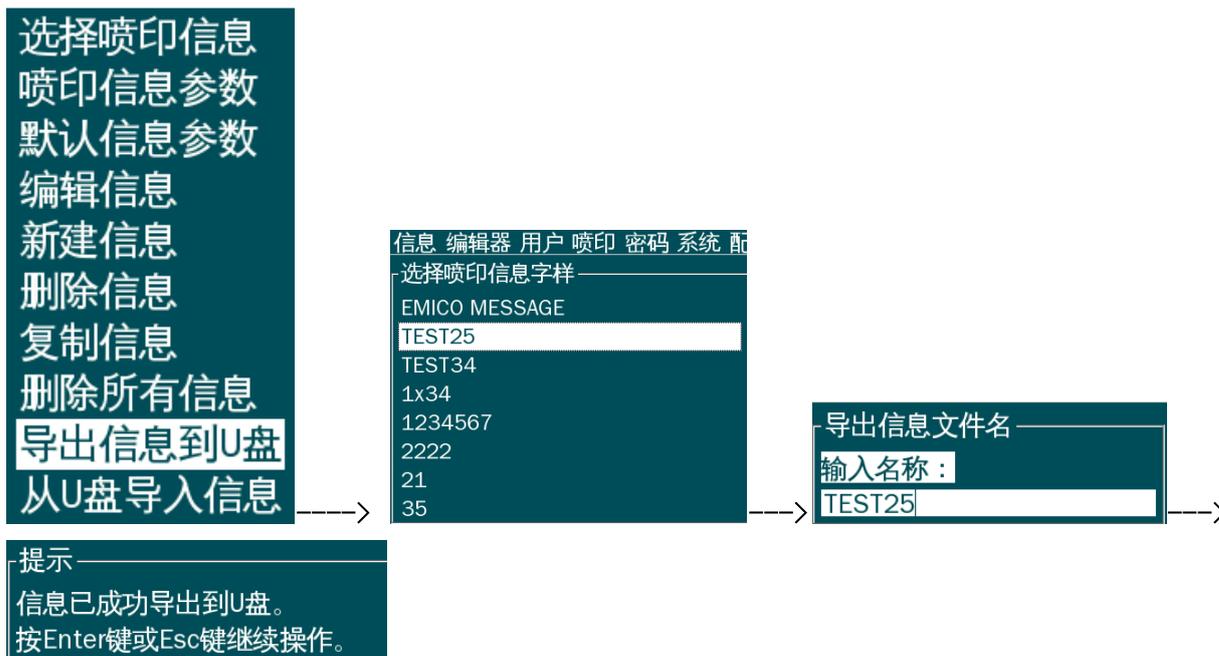
按照以下操作把时钟信息添加给用户字段：

- 1 遵循“如何创建自定义用户字段”节中的步骤 1 到步骤 3。
- 2 把【说明】选定为【文本】（利用左和右方向键）。
- 3 按【Enter】键打开文本用户字段的配置对话框。
- 4 在【文本】字段中输入正确代码。输入代码时，谨记下列事项：
 - a. 仅@,#,\$,%,^,&,*有效，其他字符将被直接显示。
 - b. 您可以添加其它的字符（例如数字、空格、字母、其他标点）来设置代码的格式。例如，@&#^-%@-@\$#。
- 5 把【属性】选定为【随机字符】。
- 6 当您输入代码之后，按下【Enter】键保存设置并退出对话框。新的时钟插入对象被添加到已定义的用户字段列表中。在【信息编辑器】屏幕中按下 F2 键。您可以在当前信息中插入这个新字段。

六、从外部导入信息到喷码机与从喷码机导出信息

1、导出信息到 U 盘

按【alt】+【M】键打开【信息】菜单，选择【导出信息到 U 盘】，按【enter】键，将出现选择信息列表，按【enter】键，提示为导出信息文件输入名称，按【enter】键，成功导出。



2 从 U 盘导入信息

可以通过 U 盘导入信息，但是必须确保文件格式是单色 png 格式的图片。注：png 为小写
按以下步骤可从 U 盘导入信息

(1) 按【alt】+【M】键打开【信息】菜单，选择【从 U 盘导入信息】，按【enter】键，出现“正在刷新 u 盘文件列表”，如下图



(2) 等待屏幕出现“u 盘文件列表”，选择需要导入的 png 格式文件，按【enter】键，出现提示：是否将团导入为用户字段。如果选择【是】，将需要为图案输入名称。选择【否】即取消将图案导入为用户字段。



(3) 继续【按 enter】键，出现提示：是否立即为该图案创建一个新信息，选择【否】即取消为该图案创建一个新信息。如果选择【是】，将需要为图案输入名称。图片信息导入成功。



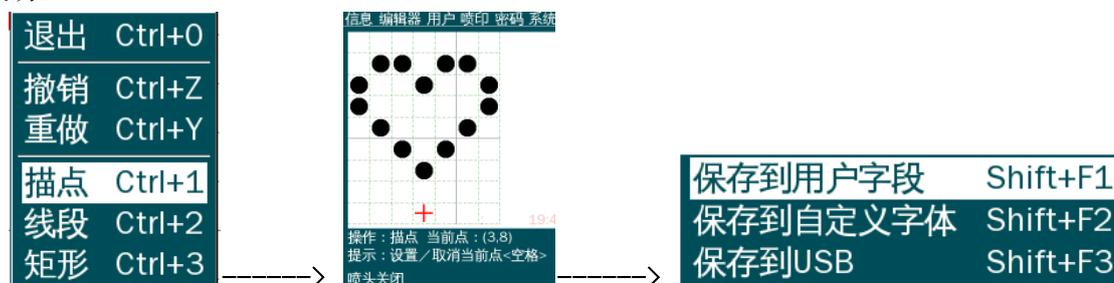
注意：图案高度如果大于 34 点，其顶部或底部将被裁减。

3、在喷码机编辑图案或 LOGO 等图形

(1) 选择【用户】菜单--【新建用户字段】--按【Enter】键--在【名称】栏输入名称（如：eee）--在【类别】栏选择【图案】--按【Enter】键，在【新建点阵大小】会话框中调整点阵大小宽度和高度--再按【Enter】键，将会出现提示：将新建图案，请确认已保存正在编辑的图案，按【Enter】键继续，如果按【Esc】将会取消【新建用户字段】。



(2) 在画图界面里按【F1】键选择【描点】进行描图案，按【Enter】或【空格】键可描点也可以取消当前描点，将画好的图案按【F4 键】保存【保存到用户字段】按【Enter】键即可保存成功。



(3) 【F1】键可以【退出/撤销/重做/描点/线段/矩形】功能，下面介绍两点：

线段：按【Enter】或【空格】键绘制第一点，按【左】【右】方向键确定线段的长度，

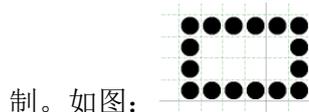
按【上】【下】方向键确定线段的斜度，按【Enter】或【空格】键完成线段绘



制。如图：

矩形：按【Enter】或【空格】键绘制第一点，按【左】【右】方向键确定矩形的长度，

按【上】【下】方向键确定矩形的宽度，按【Enter】或【空格】键完成矩形绘



制。如图：

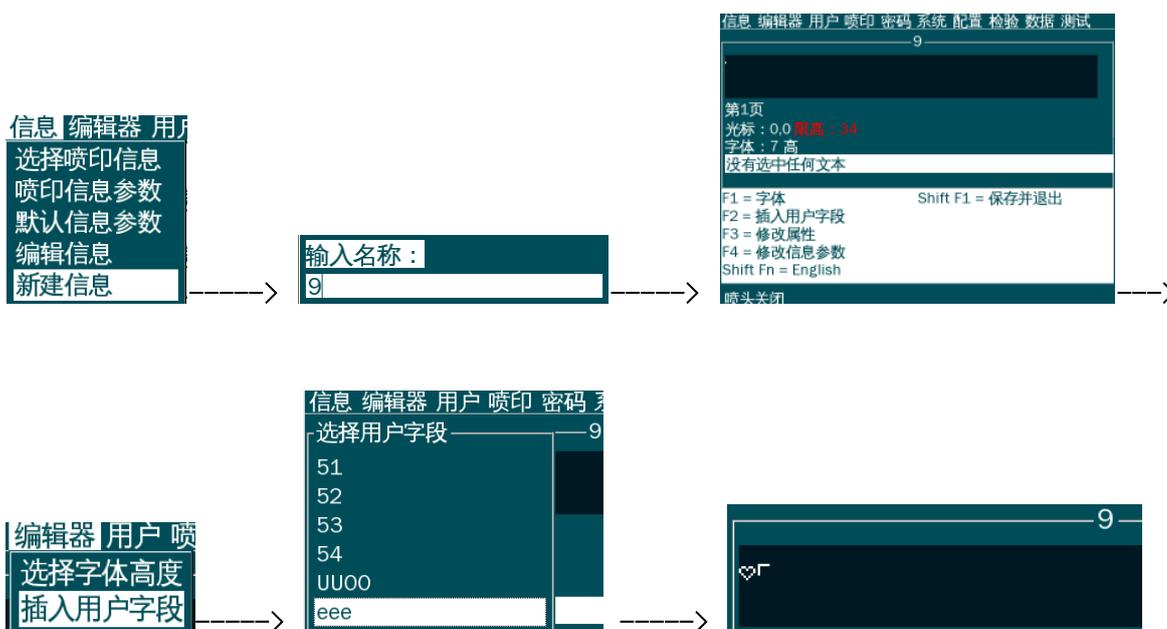
- (4) 【F2】键选择【清除】可以清除画布的所有图案。
- (5) 【F3】键可以【新建点阵】调整点阵大小宽度和高度，也可以查看【点阵大小】。



- (6) 【F4】键可以将描好的图案【保存到用户字段/保存到自定义字体/保存到 USB】同步步骤（2）。

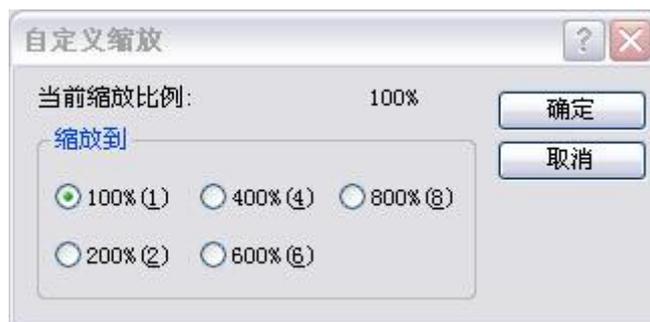
(7) 将保存的图案调出进行喷印：

选择【信息】--【新建信息】--【输入名称】（如：9）--按【Enter】键--将会弹出一个会话框--按【Esc】键选择【编辑器】菜单--【插入用户字段】--继续按【Enter】键--在【选择用户字段】会话框选择第一步已建好的用户字段（如：eee）--按【Enter】键，将会出现刚才编辑的图案，按【Shift+F1】键保存并退出，按【信息】菜单--【选择喷印信息】--选择刚保存的信息名称【如：9】--继续按【Enter】键喷印即可。

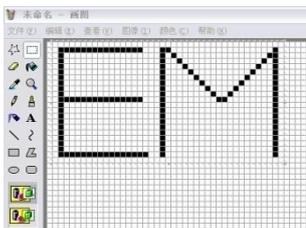


4、如何在 Microsoft Paint（画图） 应用程序中创建图案

- (1) 在电脑中点击【开始】--【所有程序】--【附件】--【画图】，打开 Microsoft Paint（画图）应用程序。按默认设置打开一个新页面。
- (2) 切换到【查看】--【缩放】--【自定义】。出现【自定义缩放】对话框。如下图：



- (3) 选择 800%。点击【确定】按钮。
- (4) 切换到【视图】--【缩放】--【显示网格】激活页面的网格。
- (5) 在页面上创建所需的图案



- (6) 把已创建的图案另存为单色 png 格式文件并且保存在 U 盘 中。
- (7) 把 U 盘插入喷码机上的 USB 端口。
- (8) 按照【从 U 盘导入信息】的方法导入绘制好的图片
- (9) 按下 Enter 键，菜单屏幕上出现图案

5. 从 U 盘中导入自定义字体

注意：自定义字体只支持单色 png 格式，高度必须与 E350 系统预设的字体高度相同，

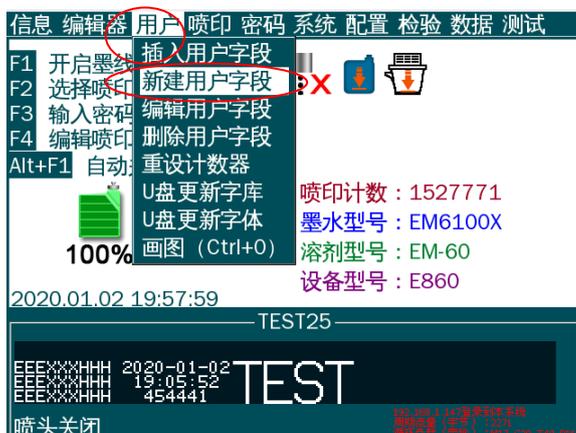
例如：要把 E350 系统自带的 16 点高的字母 **t** 设置成想要的字母样式 **t**，可按照以下操作：

- (1) 按照“如何在 Microsoft Paint（画图）应用程序中创建图案”方法，新建一个 16（高）*10（宽）的空白文件，绘制字母 **t**，保存为 16t.png 文件，存入 U 盘。
- (2) 将 U 盘插入机器 usb 接口，按【**▶**】选择【用户】，按【**enter**】键选择【从 U 盘导入字体】，出现 U 盘文件列表，选择刚刚存入的文件 16t.png，按【**enter**】键，将出现一个对话框，输入字母 t，再选择字高为 16，按确认键。字体导入成功。
- (3) 按【**▶**】转到【信息】项按【**enter**】键，按【**▼**】至【新建信息】，按【**enter**】键输入文件名称，确认进入编辑信息界面，按【**F1**】选择字高 16，输入字母 **t**，按【**ctrl**】，选择 **t**，按【**F3**】弹出属性对话框。选择【自定义字体】，即修改成了想要的字母样式 **t**

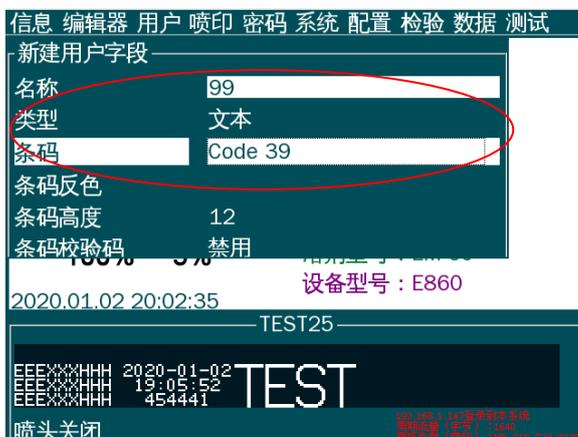
七、一维码、二维码、U 盘喷印、智能喷印的操作说明

1. 一维码、二维码喷印操作说明

- (1) 选择【用户】菜单--【新建用户字段】--按【Enter】键,在【名称】栏输入名称（如：99）---在【类别】栏【图案】/【文本】/【计数器】/【班次】中选择一种所需类别。注：【图案】类别不支持一维码、二维码喷印。



- (2) 按【】至【条码】，按【】选择【Code 128】或者【Code 39】为一维码喷印；如果在【条码】栏选择【QR Code】或者【Data Matrix】为二维码喷印再按【Enter】键，将保存用户编辑的图案/文本信息，（如果按【Esc】将会取消【新建用户字段】）。将弹出如下画面，键入所需喷印之文本内容如：（12345678），按【Enter】键保存。





(3) 进入【信息】菜单选择【新建信息】菜单弹出对话框输入名称如：（qwer）按【Enter】键



(4) 按【F2】插入用户字段，弹出选择用户字段找到新建用户字段名称（99），按【Enter】键，弹出对话框显示出一维码或二维码。按【shift】+F1 键保存并退出，设置完成。如下图：

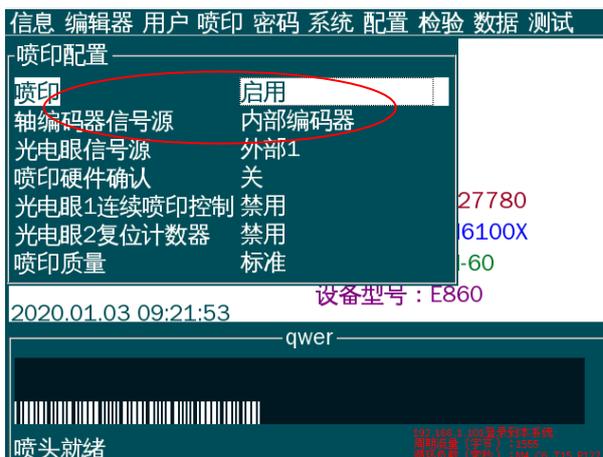
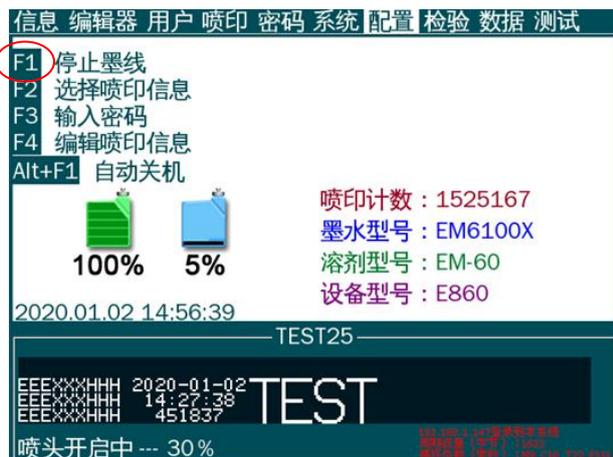


(5) 回到主界面【选择喷印信息】菜单，按【】选择先前新建信息名（qwer），按【Enter】键



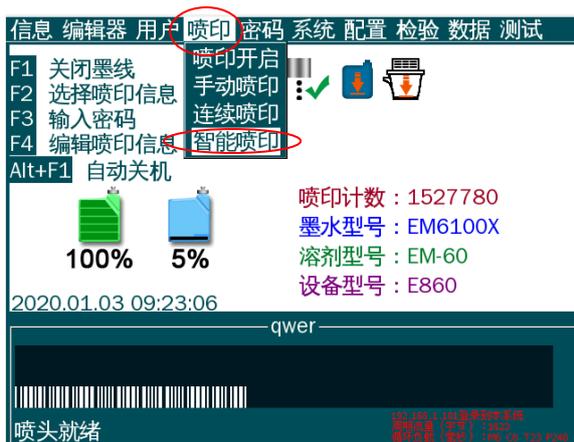
(6) 按 F1 键开启墨线，显示屏出现开启墨线图标的闪动，图标停止闪动时表示喷头已打开，可以喷印，在主界面中选择【喷印】菜单→选择【喷印开启】→【enter】→弹出对话框喷印，按【】→喷印启用，在【轴编码器信号源】栏中选择触发信号来源，（如：光电眼 1 或者其他，如果没有触发信号，请选择

【喷印】菜单→选择开启【时间模式】），按【Enter】键，喷码机执行喷印。



2、智能喷印操作说明

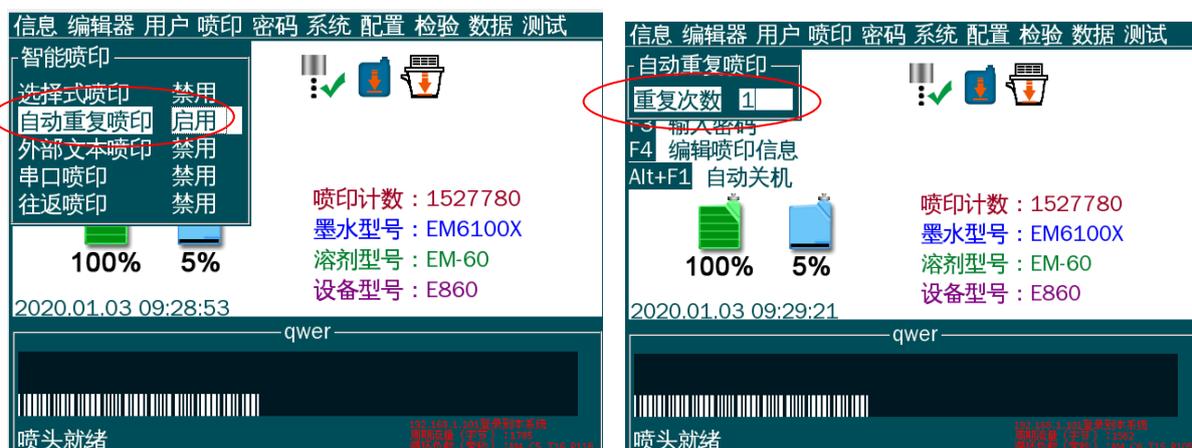
(1) 选择【喷印】菜单--【智能喷印】--按【Enter】键--在【选择式喷印】栏选择【启用】--按【Enter】键。



(2) 将会出现提示：请选择光电眼 1 或者光电眼 2 被交互触发时将喷印的信息！按【Enter】键或【Esc】继续操作。弹出对话框选择喷印信息字样，按【】键选择所需喷印信息如（qwer）。按【Enter】键即设置喷印信息成功，开始喷印按操作说明书第七部分第一节第 6 步操作喷印即可。



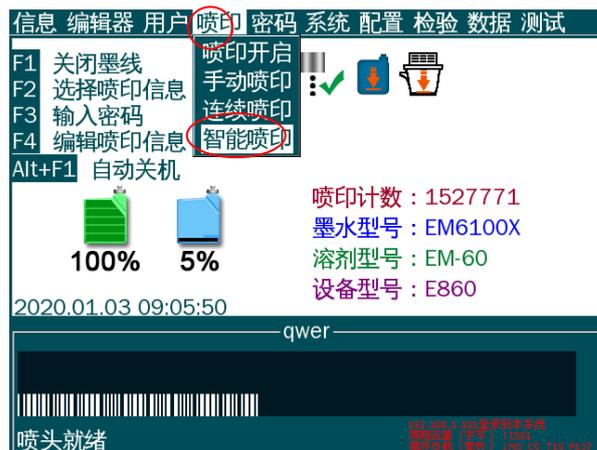
(3) 在【自动重复喷印】栏选择【启用】--按【Enter】键，【自动重复喷印】信息中会出现【重复次数】栏，可以对信息进行更正，选择自己需要的数据。按【Enter】键，开始喷印按操作说明书第七部分第一小节第6步操作喷印即可。



3、U 盘喷印操作说明

注意：U 盘喷印能支持的文件格式为*.upd，文件须放置在 U 盘的一级目录中，*.upd 文件制作方式：在 pc 电脑中新建一个文本文档，如 ABC.TXT，输入需要喷印的数据，保存文件后退出文档，将保存的 TXT 文档 tex 后缀改成 UPD。如 ABC.upd，（有些系统需要拷入电脑任何一个硬盘中单击查看选择文件扩展名才能修改后缀），将 ABC.upd 拷入 U 盘备用。

- (1) 按 F1 键开启墨线，显示屏出现开启墨线图标闪动，图标停止闪动时表示喷头已打开。
- (2) 插入备好数据的 U 盘--选择【喷印】菜单--【智能喷印】--按【Enter】键--在【外部文本喷印】栏选择【启用】--按【Enter】键，

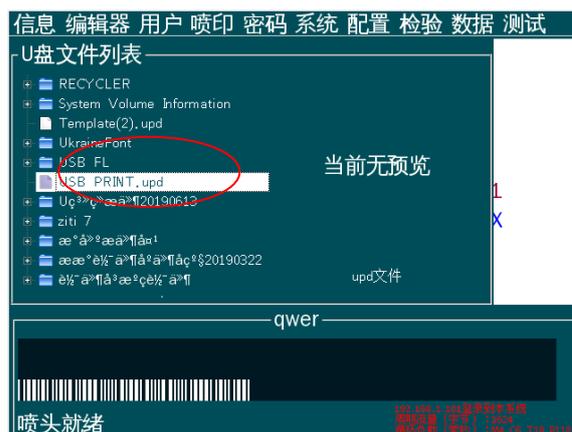


(3) 选择文件使用方式【1.作为文本信息喷印 2.作为远程数据喷印】--实时显示【是否实时显示外部文本数据：1是 2否】--选择文件来源【1.U盘 2.网络下发】。





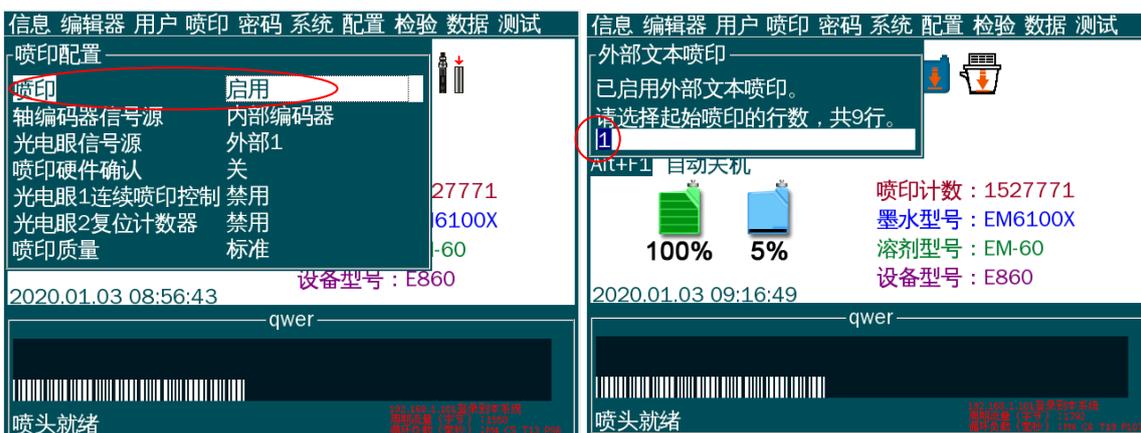
- (4) 出现提示：即将刷新 U 盘文件列表，预计需要 5-10 秒钟的信息！随后会跳出【U 盘文件列表】菜单，用【↓】，【↑】键寻找要编辑的信息再按【Enter】。将会出现提示：选择了 U 盘喷印数据文件的信息！按【Enter】键继续操作或【Esc】取消操作。



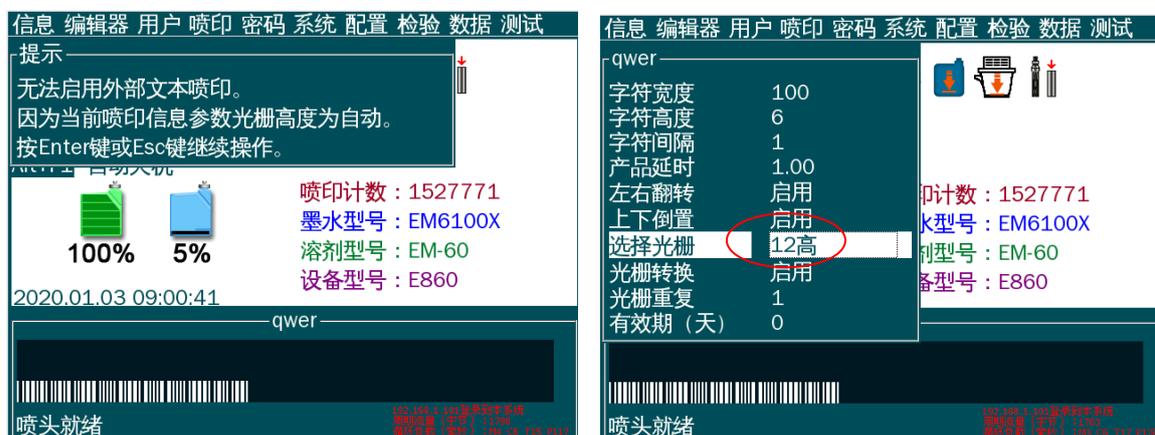
- (5) 出现提示：选择了 U 盘喷印数据文件的信息！按【Enter】键继续操作或【Esc】取消操作。在【喷印】栏选择【喷印启用】--按【Enter】键。出现【喷印配置】菜单，



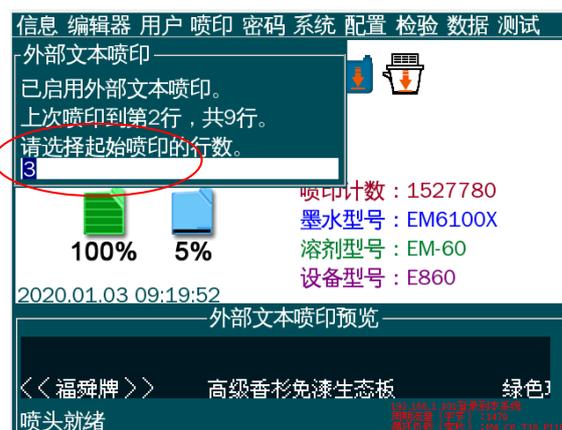
- (6) 在【喷印配置】菜单中，【喷印】栏选择【启用】--按【Enter】键。将会出现 U 盘喷印提示：已启用 U 盘数据喷印，请选择起始喷印的行数的信息（输入起始行数）！按【Enter】键，（输入的起始行数为即从 ABC.upd 文档中的第几行数据开始喷印）



- (7) 如果提示：无法启用外部文本喷印，需要进入【信息】--【喷印信息参数】--【选择光栅】--取消光栅高度自动模式。



- (8) 重新开启喷印，此时，将出现 U 盘喷印提示：请设置每行数据喷印次数的信息（输入喷印次数）！按【Enter】键，U 盘喷印开始。如果喷印一段时间想结束喷印，在【喷印配置】菜单的【喷印】栏选择【禁用】；如果又想继续 U 盘喷印的话，在【喷印配置】菜单的【喷印】栏选择【启用】--按【Enter】键，将会出现 U 盘喷印提示：已启用 U 盘数据喷印，上次喷印到第 x 行，请选择起始喷印的行数的信息（输入起始行数）！按【Enter】键，将会出现 U 盘喷印提示：请设置每行数据喷印次数的信息（输入喷印次数）！按【Enter】键，在主界面中选择【喷印】菜单，出对话框喷印，按【▶】开启喷印，按【Enter】键，U 盘信息喷印开始



八、喷印信息参数设定

- 1、按【▶】转到【信息】项按【enter↵】键，按【▼】至【喷印信息参数】，按【enter↵】键
- 2、调整字宽、字高、字符间距、点阵重复次数、喷印延时等
 - ①【字符宽度】：在生产线速度固定的情况下调整字符的左右宽度，如打字的宽度过大则减小数值，过小则增大
 - ②【字符高度】：调整字符的上下高度，范围从 0-9，一般设定为 4 以上，如字过高则减小，过矮则增大，也可以通过调节喷头距离产品的远近调节字高，喷头离着产品远，字体会变大，离着近，字体会变小。喷头距离产品的最佳距离为 10-12mm。
 - ③【字符间隔】：为每个字符的间隔，一般设为“1”，如想增大字符间的距离，则增大。该数值最大为“9”
 - ④【产品延时】：调整喷印信息的位置，如喷印位置靠前则增大，如靠后则减小
 - ⑤【左右翻转】：字符左右方向调整
 - ⑥【上下倒置】：字符上下方向调整
 - ⑦【选择光栅】：资料中最大的字符的点阵数，假如喷印 2 排 7 点字符，光栅可以选择 16。如果选择更大的光栅数，会影响喷码机的喷印速度。
 - ⑧【光栅自动转换】：启用
 - ⑨【光栅重复】：是指信息是否加粗，一般不加粗设为“1”，如感觉字符较浅可增大

九、保养

- 1、每天开机前应先检查喷头是否脏乱，如脏乱应先用清洗壶清洗喷头。
- 2、如果开机的情况下喷头盖被取下，装好喷头盖后，触发喷印会报警【喷印被禁用】，可以进入【喷印】，选择【喷印开启】为启用。
- 3、清洗喷头时要注意，应让系统压力为 0 时再清洗，即屏幕上的图标为且不闪动方可清洗，不一定关闭电源。将喷头插到清洗装置内，从上到下先清洗喷嘴后清洗充电槽，相位检测、偏转板、回收槽、清洗后用清洗吹球将喷头吹干燥。也可以使用抹布或卷筒纸把喷头的偏转板和相位检测器擦干净。
- 4、每天开关机最好不要超过三次，否则反复的开关机自动清洗会造成墨水变稀和墨芯液位高，造成不能正常开关机。如频繁开关机可以到【系统】菜单中执行【快速开墨线】和【快速关墨线】命令，但最后一次关机一定要使用按【F1】键停机。如长时间不用，在最后一次关机时最好到【系统】中执行【喷嘴清洗】命令，启动时墨线不能射进回收槽，也要执行此命令。操作如下：

- ① 喷嘴用清洗壶洗净；找到【系统】中的【喷嘴清洗】命令按【enter↵】键；
- ② 用清洗壶往喷嘴。上滴清洗液，此时喷嘴会从外部吸清洗液到喷嘴清洗；
- ③ 观察喷嘴上的白色小管，变成白色即可。等待一段时间自动结束！

十、故障排除



- 1、高压跳闸：清洗干净喷头表面并完全吹干，盖好喷头盖，启动喷码机，观察有无高压报警，如果还有报警，进入【检验】，按【▼】到【高压开启】，按【enter↵】，按【】选择【启用】。确认后再按【▼】，到【高压校准】，【enter↵】确认，等进度条结束即可！如果报警无法校准高压，请联系工程师。



- 2、回收故障：首先取下喷头盖，快速启动喷码机，观察有无墨线，能否射进回收槽。如果无墨线或有墨线不能射进回收槽建议先执行喷嘴清洗程序，并观察喷嘴上的右边白色细管能否清洗干净。如果墨线良好，进入【配置】按【▼】找到【启用回收槽检测】改为【禁用】，再快速启动喷码机，看机器能否启动喷印，能喷印则暂时生产，并与亿迈珂公司联系



- 3、**墨芯液位高**：此时无法正常开关机。将喷头盖取下，把喷头插到清洗装置内。进入【系统】，找到【排空墨芯】，按确认键，此时墨水会从回收槽流出，排出部分墨水，图标消失后，执行【快速关墨线】，停止墨线，清洗喷头表面并完全吹干，快速启动喷码机即可！



- 4、**墨芯液位低**：保证墨水瓶内有足够墨水，进入【系统】，找到【充满墨芯】，按确认键，等到图标消失后自动停止。



- 5、**墨水粘度高**：机器会自动添加溶剂到墨芯，稀释墨水。但要保证溶剂瓶内有足够的溶剂！



- 6、**墨水粘度低**：

由于开关机次数较多或清洗次数较多造成溶剂添加过多，墨水较稀。取下喷头盖，快速启动喷码机，让墨线裸露在空气中，挥发部分溶剂即可！由于挥发的较慢，时间会很长，这与环境温度有很大的关系！



- 7、**相位阈值错误**：清洗喷头表面并完全擦拭干净，看看故障是否清除。拆下喷印模块重新安装看看故障是否清除。请联系亿迈珂公司！

其他注意问题：

- 1.墨芯的使用寿命为 9000 小时，可以连续按【】，到最后一项，观察使用时间。在还剩余 400 小时时会出现“墨芯即将到达服务时间”报警，到了时间喷码机将停止运行。需要提前准备好新的墨芯，防止停机造成停产。
- 2.如果喷码机出现问题，可以进入【检验】，找到【硬件自检】，让喷码机自己进行检查，观察报警记录。联系亿迈珂工程师。
- 3.喷码机可以进行电磁阀测试，进入【系统】，找到【电磁阀测试】，连续方式选择【开关】，选择不同的电磁阀测试，听听电磁阀有无咔哒的打开声音。其中供墨阀、清洗阀、排空阀，回收阀在喷头，其他电磁阀在墨芯。如果无声音或无电流说明电磁阀有问题。
- 4.屏幕上绿灯亮，喷码机运行正常。屏幕上黄灯亮，喷码机有警告，但不会影响生产，需要观察警告并及时清除。屏幕上红灯亮，喷码机有故障，会自动停机。可以进入【系统】，查看【警告屏幕】和【故障屏幕】。
- 5.系统清洗排空：排出管路中空气，保持喷码机运行稳定！进入【系统】，找到【系统清洗排空】，回车确认。此时喷码机从溶剂瓶抽溶剂，从喷嘴喷出，管路洗白后执行【快速关墨线】
- 6.喷码机电气部分有相当一部分热量靠机箱外壳散热，所以喷码机上面严禁覆盖任何物品。

